

ARECA F7500

Huile moteur synthétique 5W-20

Huile synthétique haut de gamme parfaitement adaptée aux moteurs essence assurant protection contre l'usure, longévité des systèmes de post-traitement des gaz d'échappement (Technologie « Low-SAPS ») et économie de carburant.

ARECA F7500 est spécialement dédiée aux motorisations essence Ford Eco-Boost pour lesquelles la norme WSS-M2C948-B est exigée. Elle peut également être utilisée lorsque le niveau ACEA C5 ou API SP est recommandé.

Spécifications

- ✓ ACEA C5
- ✓ API SP
- ✓ Ford WSS-M2C948-B

Caractéristiques physico-chimiques

| Caractéristiques | Méthode | Unité | Valeur type | Min. | Max. |
|-------------------------------|-------------|----------|-------------|------|-------|
| Grade de viscosité | SAE J300 | - | 5W-20 | - | - |
| Viscosité cinématique à 100°C | ASTM D 7042 | cSt | 8,0 | 7,8 | 9,3 |
| Viscosité cinématique à 40°C | ASTM D 7042 | cSt | 44 | - | - |
| Indice de viscosité | ASTM D 2270 | - | 155 | - | - |
| Viscosité CCS à -30°C | ASTM D 5293 | mPa.s | 4500 | - | 6600 |
| Viscosité HTHS à 150°C | ASTM D 4683 | mPa.s | 2,7 | 2,6 | 2,9 |
| Viscosité MRV à -35°C | ASTM D 4684 | mPa.s | 12400 | - | 60000 |
| Densité à 20°C | ASTM D 7042 | - | 0,847 | - | - |
| Point d'écoulement | ASTM D 97 | °C | -45 | - | - |
| T.B.N. | ASTM D 2896 | Mg KOH/g | 8,4 | 7,8 | 8,6 |
| Cendres sulfatées | ASTM D 874 | % masse | 0,79 | - | 0,80 |
| Analyse spectrométrique | ICP | ppm | | | |
| Phosphore | | | 750 | 700 | 800 |
| Zinc | | | 850 | - | - |
| Calcium | | | 1100 | - | - |
| Magnésium | | | 470 | - | - |
| Bore | | | 180 | - | - |
| Soufre | | | 2000 | - | 3000 |
| Volatilité NOACK | ASTM D 5800 | % masse | 9,9 | - | 13,0 |
| Couleur | ASTM D 1500 | - | 3,5 | - | 4,5 |

Etiquetage et Sécurité

Voir Fiche de Données de Sécurité